

Acier inoxydable sans nickel type P2000

Chemical Composition P 2000 DIN 1.4452 x13CrMnMon18-14-3

Fraisage 3D direct de haute qualité d'un boîtier de montre

Liste des outils utilisés www.elmec-carbide-tools.com Machine KERN

Tool Reference MTI	Tool Type	S	F	AE	AP
MTI-6JJRC.060.005.060	6 Dents fraises torique 6 mm	8000	1250		0.15
MTI-2HCBE.004.008.S04	2 Dents fraises hémispherique 4 mm	5600	2900		0.03
MTI-2HRBE.004.010.S04	2 Dents fraises hémispherique 3 mm	16000	1900		0.1
MTI-2HRBE.006.010.S04	2 Dents fraises hémispherique 2mm	25000	1500	0.05	
MTI-4RCUE.040.005.120	4 Dents fraise à rayon 2 mm	25000	1500		0.07
MTI-4RCUE.020.005.060	4 Dents fraise à rayon 2 mm	40000	1900		0.05
MTI-2HCBE.010.025.S04	2 Dents fraises hémisphérique 3 mm	40000	1300		0.02
MTI-2HCBE.020.050.S04	2 Dents fraises hémisphérique 2 mm	40000	1200	0.15	
MTI-2HCBE.030.060.060	2 Dents fraises hémisphérique 2 mm	40000	1200	0.15	



PARTNERS :